



Wir geben Ihrem Abfall
eine zweite Chance!



B+T Group



24 Stunden am Tag ...

... Erfahrung und Engagement für zufriedene Kunden.

Verwaltung
Alsfeld/Hessen

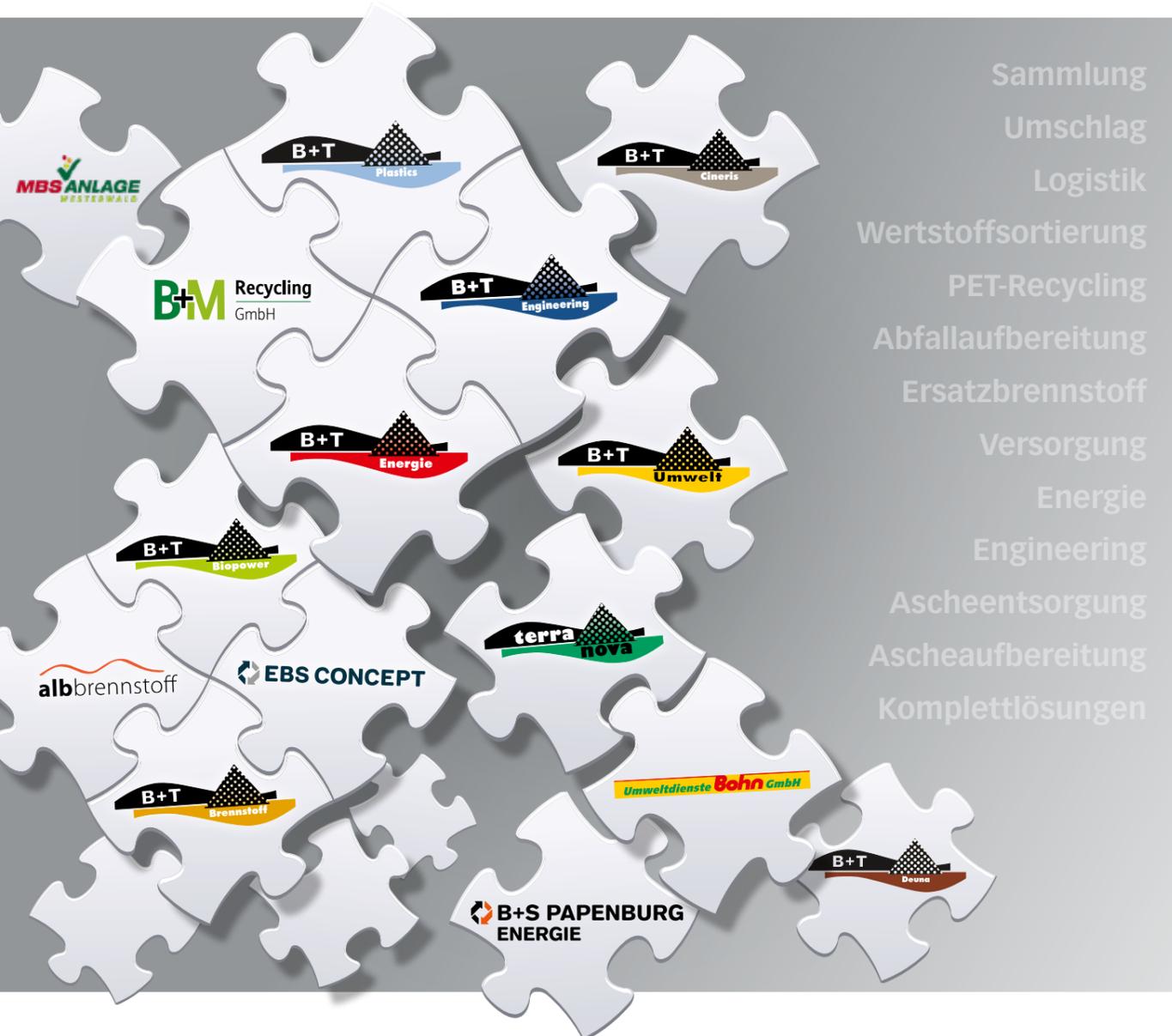


Seit vielen Jahren setzen zufriedene Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen auf die Fachkompetenz, Zuverlässigkeit und Flexibilität der Unternehmen der B+T Group.

Die Unternehmen der B+T Group bieten ihren Kunden und Geschäftspartnern ein breites, effizientes Leistungsspektrum. Die B+T Group hat sich beständig weiterentwickelt, sich kontinuierlich den Erfordernissen des Marktes angepasst, ihr Dienstleistungsportfolio erweitert und permanent auf Innovation gesetzt. Bedarfs- und kundenorientierte Entsorgungs- und Logistikkonzepte sind unsere Stärke.

Dass der Service und die Qualität aller von uns erbrachten Leistungen von entscheidender Bedeutung sind, belegen regelmäßige Zertifizierungen, unabhängige Kontrollen sowie die permanente Fort- und Weiterbildung aller Mitarbeiter. Auf diese Weise werden die Unternehmen der B+T Group den hohen Anforderungen des Marktes jeden Tag aufs Neue gerecht. Und das rund um die Uhr.





Sammlung
 Umschlag
 Logistik
 Wertstoffsartierung
 PET-Recycling
 Abfallaufbereitung
 Ersatzbrennstoff
 Versorgung
 Energie
 Engineering
 Ascheentsorgung
 Ascheaufbereitung
 Komplettlösungen



Breitenbach/Schweiz



Dübendorf/Schweiz



Alsfeld/Hessen

Welche Vorteile haben Sie mit uns?

Wir bieten Ihnen Gesamtleistung im Full Service aus einer Hand. Für Sie bedeutet das eine durchgängig eigene Leistungskette von der Mülltonne bis zur Steckdose. Vom Moment des Abfallanfalls bis zu seiner ökologischen und ökonomischen Verwertung.

Unsere Teams für Projektierung, Logistik und Beratung erarbeiten für jedes Problem die passende Lösung. Egal, ob es um die Entsorgung von Reststoffen der Holz und Papier verarbei-

tenden Industrie oder Gewerbebetrieben geht. Und natürlich finden wir auch die passenden Lösungen für die Abfallversorgung in Städten, Gemeinden und Landkreisen.

Wer ist die B+T Group?

Die B+T Group ist ein Zusammenschluss einzelner Firmen aus dem Entsorgungsbereich unter einem Dach. Für jede Entsorgungs-, Aufbereitungs- oder Versorgungsaufgabe finden Sie bei uns den richtigen Ansprechpartner. Und natürlich auch für die dazugehörige Logistik!

Wir sind Ihr Ansprechpartner für:

- Anlagenplanung und -bau
- Abfallaufbereitung
- Produktion von EBS
- Lieferung von Energie
- Entsorgung von Aschen

Spezialisten für jeden Bereich der Entsorgungs- und Aufbereitungsaufgaben unter einem Dach zu haben, bringt für Sie enorme Vorteile, und ein eigener Fuhrpark sorgt für Geschwindigkeit und Qualität gleichermaßen. Ihre Aufgaben sind bei uns immer in kompetenten Händen.





Entsorgungskonzepte für die Papierindustrie

Mit ihren zukunftsweisenden Entsorgungskonzepten gehört die B+T Group europaweit zu den ersten Adressen für die Verwertung von Reststoffen in der Holz- und Papier verarbeitenden Industrie.

Hoch spezialisiert garantiert B+T die fachgerechte Entsorgung und umweltverträgliche Verwertung aller anfallenden Reststoffe der Papierindustrie. In enger Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber sorgt ein optimal auf die jeweiligen Anforderungen ausgelegtes Projektmanagement für reibungslose Abläufe und eine effektive „Alles aus einer Hand-Lösung“. Moderne und leistungsfähige Anlagentechnik, ein umfangreicher Fuhrpark mit Spezialfahrzeugen und ein zuverlässiges Mitarbeiterteam

gewährleisten flexibles Reststoffhandling und kostenoptimale Gesamtlösungen.

Qualität, Zuverlässigkeit und ein Höchstmaß an Kundenorientierung sind die Erkennungsmerkmale der B+T Group. Um diese hohen Standards stets weiterzuentwickeln, setzt das Unternehmen auch auf ausgewählte Partnerschaften. In diesem Kompetenzpool finden sich langjährige Erfahrungswerte und ein Höchstmaß an Qualifikation. Dadurch ist die

B+T Group in der Lage, jede Herausforderung im Dienste ihrer Kunden anzunehmen. Die Resultate überzeugen: Minimaler Aufwand auf der Auftraggeberseite, dazu klar kalkulierbare Kosten und maximale Entsorgungssicherheit.

Mit Weitsicht, Leistungsfähigkeit und dem Mut, innovative Wege zu beschreiten, ist die B+T Group auch der richtige Engineering-Partner für den Bau maßgeschneiderter Kundenanlagen. Und zwar vom ersten bis zum letzten Schritt in Planung und Realisation.

Professioneller Umgang mit Reststoffen

Die B+T Group hat sich zum Ziel gesetzt, jeden Reststoff einer ökonomisch und ökologisch sinnvollen Verwertung zuzuführen. Voraussetzung dafür ist die klare Definition der Reststoffe, ihre eindeutige Klassifizierung und ein fachgerecht darauf abgestimmtes Verwertungskonzept.

Die prozessintegrierte Aufbereitung von Altpapier und die damit verbundene Separierung von Verunreinigungen erfolgt in Papierfabriken vollautomatisch. Die dabei ausgesonderten Reststoffe beinhalten viele unterschiedliche Bestandteile, die in der Regel entsorgt werden müssen. Diese Abfälle haben trotz klarer Reststoffbezeichnungen (AVV) nie eine einheitliche Zusammensetzung, was einen besonders sensiblen Umgang im Rahmen der Entsorgung erfordert.

Spuckstoff



Zopf



De-Inking-Schlamm



Fangstoff



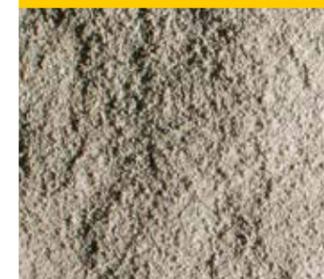
Mineralische Fraktion



Bioschlamm



Asche



Klärschlamm



... wir schauen für Sie aufs Detail!



Kurze Entsorgungswege

Die B+T Group garantiert ihren Kunden europaweit die vollständige und zuverlässige Entsorgung aller anfallenden Reststoffe.

Dabei setzt B+T auf verschiedene Entsorgungswege und -verfahren in eigenen Anlagen und bei Drittverwertern. Diese können sein:

- Ziegelindustrie
- Zementwerke
- Kohlekraftwerke
- Kompostierungs- und Rekultivierungsanlagen
- EBS-Aufbereitungsanlagen
- Abfallverbrennungsanlagen
- EBS-Kraftwerke



Kostenoptimierte Komplettlösungen

Entsorgungskonzepte der B+T Group basieren auf einer durchgängigen Prozesskette.

Immer im Mittelpunkt: die sinnvolle und kosteneffiziente Verwertung der Reststoffe. Jeder einzelne Schritt sowie jede Maßnahme sind individuell auf den spezifischen Reststoff und die Anforderungen des Kunden zugeschnitten und werden von einem kompetenten Partner durchgeführt.

Diese Leistungen umfassen:

- Sorgfältige Reststoffanalyse
- Beratung zur korrekten Aufbereitung und Lagerung
- Übernahme von Werkstransporten und kostenoptimiertes Umschlagsmanagement
- Komplett Entsorgungskette bis zur Verwertung

- Reststoffspezifische Auswahl der Entsorgungswege
- Auswahl geeigneter Verwertungsverfahren

Unter wirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten ergeben sich für den Auftraggeber gleich eine ganze Anzahl unschätzbbarer Vorteile, die sich rechnen. Spezifische Lösungen für jeden Reststoff sind das angestrebte Ziel. Faktoren wie Sicherheit, Langfristigkeit, Standortnähe, Kostentransparenz und praktische Umsetzbarkeit sind der Weg dahin.

Einen zentralen Faktor für die Entsorgungssicherheit bildet die Kombination aus eigenen Entsorgungsanlagen der B+T Group und die Integration leistungsfähiger Kooperationspartner. Durch diese dezentrale Gesamtkonzeption entsteht ein flächendeckendes Netzwerk mit hoher Effizienz und kurzen Wegen.

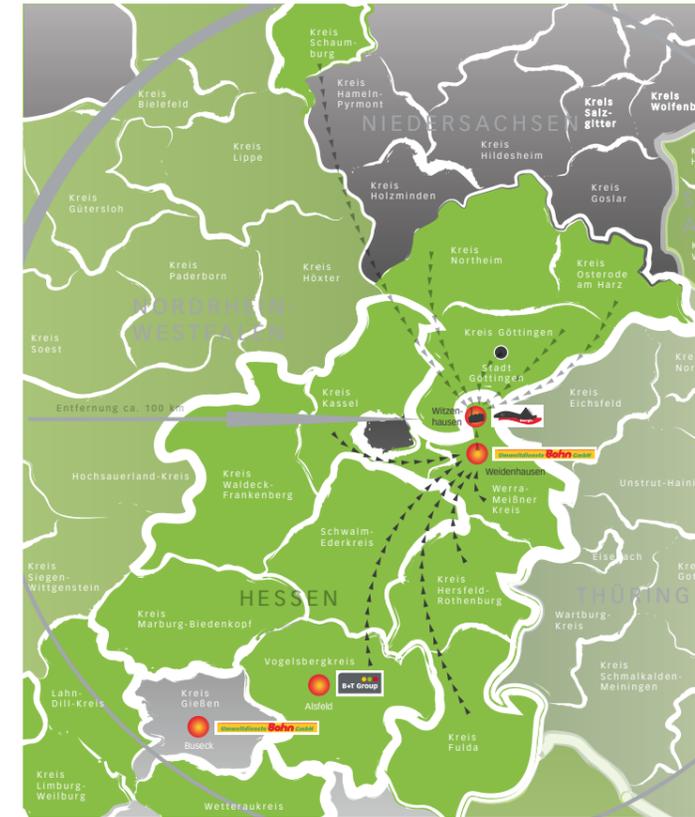




Ersatzbrennstoffherstellung



Kommunale Abfälle vor der Aufbereitung zu Ersatzbrennstoff in Weidenhausen



Regionale Lösungen

Preiswerte Entsorgung für Kommunen

Mit der mechanischen Aufbereitung von Siedlungsabfällen in einer unserer bundesweit tätigen Aufbereitungsanlagen und der anschließend hochwertigen energetischen Verwertung der zu Ersatzbrennstoff aufbereiteten Fraktionen im EBS-Kraftwerk Witzenhausen zeigt die B+T Group ein besonders innovatives Modell in der Abfallwirtschaft auf.

Die Kombination von gezielter Aufbereitung von Abfällen unter Vermeidung unnötiger Verfahrensschritte und anschließender energetischer Verwertung des erzeugten Ersatzbrennstoffs mit höchstmöglichem Wirkungsgrad führt zu deutlichen Kostenvorteilen gegenüber konventionellen Abfallbehandlungsverfahren. Dabei werden eine Vielzahl von Wertstoffen zurückgewonnen und eine rückstandsfreie Verwertung aller Abfallstoffe gewährleistet.

Kundennah, kompetent und mit großer Expertise ist die B+T Group langjähriger Partner von Kommunen in Deutschland. Unsere enorme Erfahrung in der Verwertung und dem Handling von Massenabfällen kommt den Kommunen im Rahmen dauerhafter Verträge zugute.

So stellen wir täglich aufs Neue unsere Kompetenz und fachliche Eignung im Bereich der kommunalen Entsorgung unter Beweis.

Mit durchgehend eigener Leistungskette, zentral gelegenen Sortier-, Aufbereitungs- und Verwertungsanlagen in Buseck, Frankfurt, Rennerod, Glückstadt, Allmendingen, Großlüder, Weidenhausen und Witzenhausen sowie umweltverträglichen Verwertungskonzepten sind wir optimal auf die hohen Anforderungen von kommunalen Auftraggebern eingestellt. Sammlung, Umschlag, Transport, Aufbereitung und Verwertung bieten wir aus einer Hand, aus einem Haus! Unser modulares Abfallentsorgungssystem, individuell und flexibel zugeschnitten auf die

jeweiligen Kundenprofile, stellt für Kommunen eine echte Alternative zu herkömmlichen Entsorgungswegen und -verfahren dar.

Das Leistungsspektrum der B+T Group umfasst das gesamte Portfolio kommunaler Entsorgungsaufgaben:

- Sammlung von Haus- und Gewerbeabfall
- Umschlag von Haus- und Gewerbeabfall
- Transport von Abfällen und Reststoffen
- Aufbereitung von Abfällen und Reststoffen
- Verwertung von Abfällen und Reststoffen

... kundennah, kompetent und mit langjähriger Erfahrung.



Aufgabenoptimierte Sortierung, Aufbereitung und Verarbeitung

Kern unseres Konzeptes sind eigene Sortier-, Aufbereitungs- und Kraftwerksanlagen, durch die Wertstoffe zurückgewonnen und Reststoffe zu Produkten verarbeitet werden, aus denen wiederum wertvolle Energie gewonnen wird. Den Anforderungen der unterschiedlichen industriellen Verwender von alternativen Brennstoffen an die Produkte werden wir durch spezifische Produktionen und Produkte gerecht, die in unseren maßgeschneiderten Aufbereitungsanlagen umgesetzt und hergestellt werden. Wir liefern nach Kundenwunsch, offenfertig und just-in-time.

Anfang 2005 ging in Buseck bei Gießen unsere erste und seinerzeit bereits eine der modernsten Anlagen zur Aufbereitung von Gewerbeabfällen in Betrieb. Auch Reststoffe aus der Papier verarbeitenden Industrie und aus der Holzverarbeitung können dort fachgerecht aufbereitet werden.

In der Folge entstanden sechs weitere Anlagen, die heute kundenspezifisch produzieren. Wir stellen unseren Kunden damit eine Aufbereitungskapazität von mehr als 1 Mio. Tonnen pro Jahr zur Verfügung. Unsere Produktionsanlagen gewährleisten eine optimale Verwertung von Reststoffen für

die energetische Nutzung in industriellen Feuerungsanlagen.

Über die hergestellten Produkte, deren Spezifikationen und die möglichen Verwertungswege für die Mit- und/oder Monoverbrennung informieren wir Sie gerne.

Mit steigendem Substitutionsgrad wachsen die Aufgaben für die Kunden. Wir gehen auf diesen Bedarf ein und übernehmen diesen Part für unsere Auftraggeber gewissenhaft und verantwortungsvoll: Wir setzen auf eine partnerschaftliche und vertrauensvolle Zusammenarbeit, die wir mit Leistung, Engagement und Verantwortungsbewusstsein täglich erneut untermauern.

Modernste Anlagen ...

Wir investieren mit jeder Anlage in die Partnerschaft und damit in die Zukunft.

Sekundärrohstoffe und qualitätsgesicherte Alternativ- und Ersatzbrennstoffe für verschiedenste thermische Verwertungsverfahren von der Zementindustrie über Kohlekraftwerke bis hin zu hoch effizienten EBS-Kraftwerken, das sind unsere Produkte, mit denen wir auf eine Vielzahl zufriedener und langjähriger Geschäftspartnerschaften blicken dürfen.

EBS-ZW



EBS-MK (Gewerbeabfälle)



EBS-MK (Hausmüll)



EBS-FK (niederkalorisch)



FE-Metalle



NE-Metalle



... für Partnerschaften mit Zukunft!



Daten EBS-Kraftwerk Witzenhausen

| | |
|-------------|--|
| Leistung: | 124 MW therm 153 to/h HD-Dampf |
| EBS-Bedarf: | ca. 300 000 Jahrestonnen |
| Konzeption: | KWK-Anlage zur Vollversorgung einer Papierfabrik |

Energieversorgung von Industriekunden – unser EBS-Kraftwerk

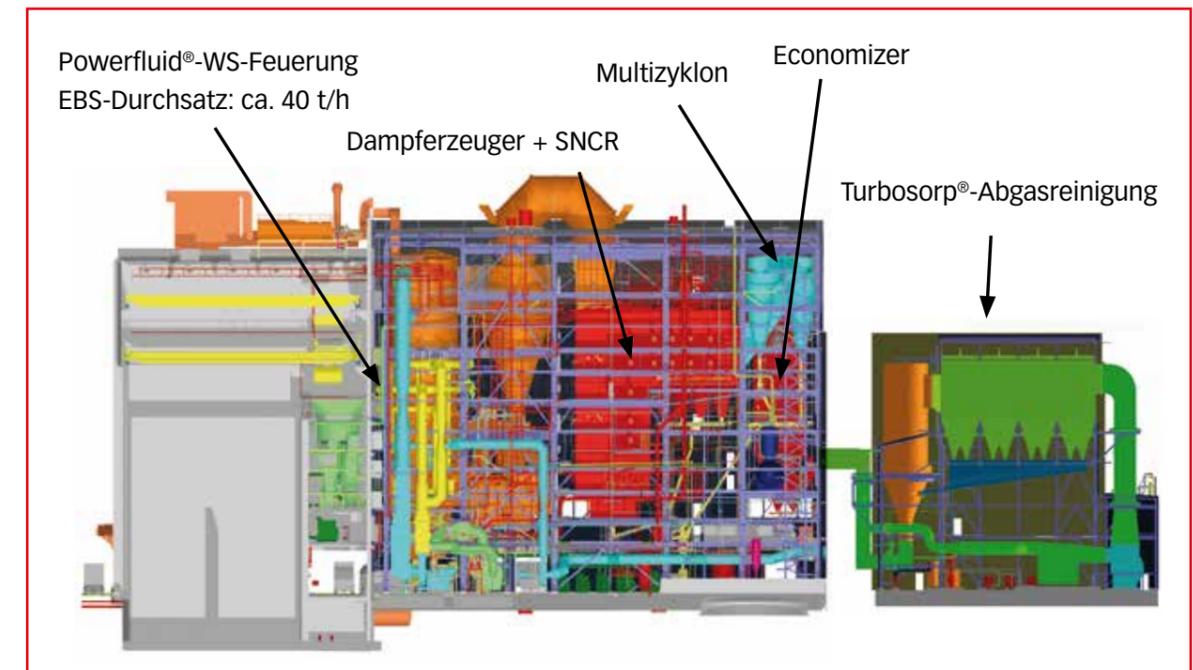
Ein Musterbeispiel für die Energieversorgung von Industriekunden ist die Zusammenarbeit der B+T Energie mit der Firma DS Smith am Standort Witzenhausen – umgesetzt durch den Betrieb des B+T-eigenen Ersatzbrennstoffkraftwerks.

Das EBS-Kraftwerk Witzenhausen ist bundesweit die erste Anlage, die einen großen Industriekunden vollständig mit alternativer Energie aus EBS versorgt und in gleichem Atemzug die energetische Verwertung von Ersatzbrennstoffen umweltverträglich und effizient gewährleistet.

Das EBS-Kraftwerk Witzenhausen erfüllt mit einem R1-Wert von 95,8% alle Voraussetzungen des Kreislaufwirtschaftsgesetzes zur Einstufung als Verwertungsanlage.

Hierzu wurde eine zirkulierende Wirbelschicht für mittelkalorische Ersatzbrennstoffe mit einer thermischen Brennstoffleistung von 124 MW erstellt.

Die Versorgung mit den hierzu notwendigen Mengen an Ersatzbrennstoffen sowie die Entsorgung der anfallenden Aschen übernimmt die B+T Cineris, die auch die regelmäßige Qualitätssicherung durchführt.





für uns die Einhaltung aller abfallrechtlichen Gesetze, Verordnungen und die Vorgaben, die bei der jeweiligen Entsorgung jedes einzelnen Abfalls gefordert werden.

Die B+T Cineris hat es sich zur Aufgabe gemacht, gemeinsam mit dem jeweiligen Kunden ein speziell auf dessen Bedürfnisse zugeschnittenes Entsorgungskonzept zu erarbeiten. Neben der Entsorgungssicherheit steht die Nutzung der stofflichen Eigenschaften eines jeden Reststoffes im Vordergrund – mit dem Ziel, die Kosten so gering wie möglich zu halten. Dabei gilt es, alle innerbetrieblichen Abläufe zu überprüfen und gemeinsam Wege zur Optimierung zu entwickeln. Aufgrund jahrelanger Erfahrung mit der Entsorgung von Reststoffen aus Verbrennungsanlagen und durch das eigene Kraftwerk der B+T Group in Witzenhausen, in dem 85.000 Tonnen Aschen anfallen, verfügen wir über das notwendige Know-how und entsorgen inzwischen deutschlandweit mehr als 450.000 Tonnen der verschiedensten Reststoffe.

Unser Ziel ist es, die stofflichen Eigenschaften eines Reststoffes oder Abfalls zu nutzen und ihm so eine zweite Chance zu geben. Das entspricht unserer Philosophie einer funktionierenden Kreislaufwirtschaft. Daran arbeiten wir – Tag für Tag.

Entsorgung von Kraftwerksrückständen und Mineralik

Als Betreiber eines EBS-Kraftwerks innerhalb der B+T Group, in dem rund 85.000 Tonnen Kraftwerksrückstände pro Jahr anfallen und entsorgt werden müssen, wissen wir genau, welche hohen Anforderungen an die zuverlässige Entsorgung gestellt werden. Die Fachleute unserer B+T Cineris entsorgen alle Verbrennungsrückstände professionell, zuverlässig und sicher.

Wir wissen, worauf es bei der Entsorgung der anfallenden Verbrennungsrückstände eines Kraftwerks ankommt. Das Kraftwerk muss laufen! Zeitgleich gilt es, die Rückstände sicher und zuverlässig zu entsorgen, ohne den Betrieb zu stören.

Ob es um Filterstäube, Flug- und Bettasche oder Schlacken bzw. Rost- und Kesselaschen geht oder um andere mineralische Abfälle wie

Böden oder Schlämme, wir sind Ihr Partner. Mit Sicherheit.

Entsorgung mit Sicherheit

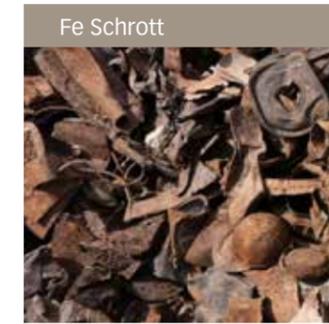
Zuverlässige Entsorgung mit Sicherheit, das heißt auch Vertrauen. Oberste Priorität hat



NE-Schrott



Rost- und Kesselasche



Fe Schrott



Bettasche



Flugasche



Filterstaub

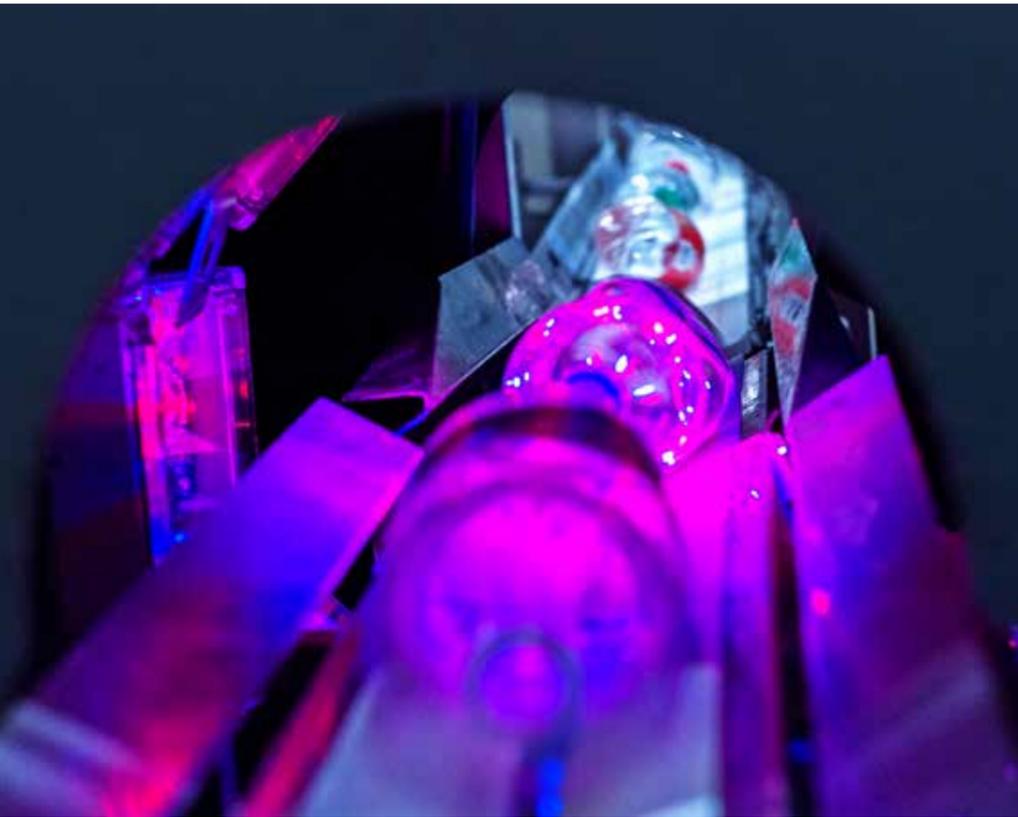


Konditionierte Asche



Bettasche grob





Zählzentrum und PET-Flaschen- Aufbereitung an einem Standort

Im osthessischen Großenlüder hat die B+T Plastics GmbH ihren Standort. Hier betreibt sie ein PET-Zählzentrum und eine PET-Kunststoffrecyclinganlage zur Herstellung von PET-Flakes.

Polyethylenterephthalat, kurz PET genannt, ist aufgrund seiner Produkteigenschaften – geringes Eigengewicht und hohe Bruchsicherheit – als Verpackungsmaterial besonders im Getränkebereich europaweit auf dem Vormarsch. Umso wichtiger ist es, diesen Rohstoff einer passenden Wiederverwertung zuzuführen.

Knapp 100 Millionen Kunststoff- und Glasflaschen sowie Dosen werden im PET-Zählzentrum erfasst. Das Zählzentrum ist nach

den Richtlinien der Deutschen Pfandsystem GmbH (DPG) zertifiziert für die Rücknahme aller pfandpflichtigen Einweggetränkeverpackungen und ermöglicht in zwei Anlagesträngen deren Erfassung über EAN-Codes und DPG-Sicherheitskennzeichen, die Sortierung nach Materialeigenschaften sowie die Entwertung. So vorbereitet, können die einzelnen Materialien ihrer passenden Wiederverwertung zugeführt werden. Ein Clearing ermöglicht für all diese Vorgänge eine lückenlose und zuverlässige Rückerfassung.

Umweltschonendes Recycling mit modernster Anlagentechnik

Modernste Anlagentechnologie ermöglicht heutzutage die sorgfältige und umweltschonende Aufbereitung und Reinigung der Einweg- und Mehrwegpfandflaschen, um diese als PET-Flakes in verschiedenen Bereichen der Industrie wieder nutzen zu können.

Das Recycling erfordert zunächst eine sorten- und farbenreine Trennung. Darüber hinaus müssen Folien, Metalle, Etiketten und Flaschenkappen abgeschieden werden. Hierfür ist eine ausgereifte Sortiertechnologie erforderlich wie sie die B+T Plastics zur Verfügung stellt. Nach dem Reinigungs- und Sortierprozess werden die PET-Flaschen zu Flakes zerkleinert und nach Farben sortiert und werden so zu Ausgangsstoffen für verschiedene Produkte der Verpackungsindustrie: Folien, Bän-

der und auch wieder Flaschen können aus den Flakes entstehen. PET-Flakes werden aber auch in der Textilindustrie oder der Automobilindustrie eingesetzt.

Sie dienen als Substitut zur Neuware und erfüllen damit ganz klar den Anspruch von Umweltschutz und Nachhaltigkeit.

Der gesamte Prozessablauf sowie alle technischen Daten werden stets in digitaler Form überwacht.



Kundennah und aufgabenorientiert

Unser Ziel ist Kundennähe.

Grundvoraussetzung dafür ist ein europaweites Netzwerk aus Kooperationspartnern, Verwertungsanlagen und Logistikzentren. So sind wir in der Lage, jederzeit an jedem Ort und mit den richtigen Lösungen präsent zu sein. Dieses Gesamtkonzept der kurzen Wege zahlt sich für alle Beteiligten aus. Die Auftraggeber profitieren von Schnelligkeit und Flexibilität. Noch dazu wird die Umwelt spürbar entlastet.



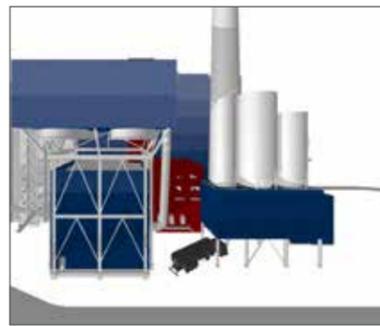
Machen Sie es sich leicht mit schweren Aufgaben!

Als spezialisierter Anbieter mit einem leistungsstarken und modernen Fuhrpark bieten wir unseren Kunden immer die richtige Transportidee und eine effektive Umschlaglösung. Mit Teamgeist und Kundenorientierung garantiert die B+T Group ihren Kunden eine reibungslose und zeitnahe Projektabwicklung.

Mit einem großen Bestand an eigenen Fahrzeugen und einer Flotte aus unserem erprobten Netzwerk mit Vertragspartnern können wir in kurzer Zeit, flexibel und schnell, jeder Anforderung gerecht werden, 7 Tage in der Woche, 24 Stunden am Tag. Dieses logistische Konzept bietet unseren Kunden signifikante Vorteile.

Unser Fuhrpark bietet folgende Fahrzeuge:

- Walking-Floor-LKW
- Container-LKW
- Großraumkippfahrzeuge
- Silofahrzeuge



... im Bereich Umweltanlagen und Energie- erzeugung.

Kompetenz in Planung und Projektierung ...

Die Realisierung von technisch komplexen Anlagen im Bereich der thermischen Abfallentsorgung und Energiegewinnung setzt eine hohe Kompetenz in Planung und Projektierung voraus.

Mit unserem erfahrenen Team von B+T Engineering konzeptionieren wir speziell für die Bedürfnisse unserer Kunden Umwelt- und Energieerzeugungsanlagen. Unsere Ingenieure sind Experten in den Bereichen Energiegewinnung aus Abfall und Biomasse sowie in der Aufbereitung von Rückständen und deren Verwertung. Ihr Fachwissen setzen sie sowohl bei der Leistungsoptimierung vorhandener

Anlagen als auch bei der Neuerrichtung von Anlagen ein. Dabei begleitet B+T Engineering die Projekte durch alle Phasen. Von der Kundenidee bis zur Übergabe an den Bauherren stehen wir organisatorisch und technisch zur Seite.

Bei allem, was wir für unsere Auftraggeber tun, gehen wir unabhängig von jeglichen Lieferinteressen vor und verfügen über eine breite und langjährige Erfahrung, die uns zu kompetenten Ansprechpartnern für Kunden der öffentlichen Hand sowohl Städte, Gemeinden, Verbände und der Industrie als auch für Finanzinstitute und andere Dienstleister macht.

Von der Idee bis zur Umsetzung eines Projektes ist es ein weiter Weg, den unsere Spezialisten gemeinsam mit den Auftraggebern gehen. Die Ideen unserer Kunden konkretisieren wir mit der Erstellung von Machbarkeitsstudien, Wirtschaftlichkeitsanalysen, Verfahrensevaluationen und technischen Konzepten, Energie- und Betriebsanalysen sowie Studien zur Anlagenoptimierung.

Als verlässlicher Partner in der Planungsphase erstellen wir alle bei der Projektierung erforderlichen Unterlagen sowohl hinsichtlich der Verfahrenstechnik sowie der Planungen für die Gesamtanlagen, das Budget, die Termine und der Genehmigung.

Unser Team begleitet die Realisierung einer Anlage mit seinem Know-how. Wir übernehmen für den Bauherren die Gesamt- oder Teilprojektleitung, erstellen die Submissions-

unterlagen, prüfen die Angebote und unterstützen im Vertragswesen. Mit dem Fortschritt des Projekts überwachen unsere Experten das Detailengineering, führen Qualitätskontrollen durch, koordinieren Schnittstellen, überwachen Kosten und Termine und behalten bis hin zur Inbetriebnahme über alles den Überblick.

Selbst nach Inbetriebnahme einer neu erstellten oder modernisierten Anlage steht B+T Engineering den Betreibern zur Seite und übernimmt bei Bedarf die Betriebsassistenz, überwacht den Anlagenbetrieb und bietet Unterstützung bei weiteren Betriebsoptimierungen.

Ihr Partner für Planung und Engineering!



B+T Group – Verwaltung
Ernst-Diegel-Straße 4
D-36304 Alsfeld/Germany
Telefon +49 6631 77 61-0

Members of B+T Group:

- | | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Umweltdienste Bohn GmbH | B+T Engineering AG |
| Terra Nova GmbH | B+T Deuna GmbH |
| B+T Umwelt GmbH | MBS-Anlage Westerwald GmbH & Co. KG |
| B+T Energie GmbH | EBS Concept GmbH |
| B+T Brennstoff GmbH | B+M Recycling GmbH |
| B+T Cineris GmbH | Albbrennstoff GmbH |
| B+T Biopower GmbH | B+S Papenburg Energie GmbH |
| B+T Plastics GmbH | |